

ومن الجدير ذكره ضرورة تقليل الوقت المصروف على الاستدارة لاقل ما يمكن ، اذ ان اشتغال الحاصلة بدون عملية قطع وتغذية الاجزاء الاخرى يؤدى الى نتيجتين غير مرغوب فيها ، الاولى طرد البذور خارج الحاصلة بسبب ثبات كمية الهواء المدفوعة من المروحة مع تناقص المحصول على الغرائب ، والثانية احتمال نزول التبن من خلال غربال التنظيف الى الاسفل مؤديا الى زيادة نسبته في الحبوب .

فحوصات التشغيل :

بالرغم من تنظيم اجزاء الحاصلة لم الحصول معين بشكل صحيح ، الا انه قد تحدث بعض العوارض اثناء عملية الحصاد تؤدى الى سوء عملية الحصاد . لذا يتطلب الامر اجراء بعض الفحوصات وعلى فترات منتظمة طيلة اليوم . ادنى العوارض المحتمل حدوثها واسبابها وعلاجها .

العوارض ضمن مقدمة الحاصلة

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
١ - فقدان المحصول عند القاطع		
١ - تأثير البذور قبل ١ - الاهتزاز الكبير	تنظيم براغي ثبيت السنابل بسبب اللواح بوضع يجعلها تغذى الذخول الخاطئ ، القاطع والبريمة بشكل لواح المراوح في منتظم .	اللواح المراوح لا تنظم سرعة المراوح تلائم السرعة باختيار بكرة او عجلة الارضية مسافة مسنتة (قادرة) اذا كان اهتزاز المحصل التنظيم ميكانيكيا او قبل قطعه .
٢ - سرعة المراوح لا تنظم سرعة المراوح	الهيدروليكيه الخاصة لجعل المراوح يدفع السنابل برفق وانتظام .	

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
٣ - السرعة الارضية تقليل السرعة الارضية كبيرة جداً بالنسبة الى المدى الذي يكون فيه لظروف العمل . المراوح لا يضرب السبابل ..	١ - سرعة المراوح عالية خفض سرعة المراوح المقطوعة عند القاطع لجعله يمس المحصول مساوياً ودفعه نحو القاطع .	ب - انتظاظ النباتات
٢ - قطر المراوح كبير تقليل قطر المراوح مع على الارض اى جداً بالنسبة لوقوعه خفضه الى الاسفل قليلاً ونحو الخلف بحيث يقرب قدان السبابل عند القاطع .	٣ - منضدة التفديبة خفض المنضدة ل تستطيع مرتفعة كثيراً بحيث قطع جزء من السيقان تكون السيقان لتحسين تفديبة المحصول .	
	المقطوعة قصيرة جداً بالنسبة للتغذية المناسبة .	
		٢ - ضعف عملية القطع
١ - تمزق البن و عدم انتظام قطعه ..	١ - استهلاك او كسر فحصها و تبديل الجزء احد او بعض اجزاء المستهلك .	١ - تمزق البن و عدم انتظام قطعه ..
	وحدة القطع كسفرات السكين ، الحافظ ، الواح التحمل وغيرها .	
٢ - السكين منحنية .	تعديلها و تبديل الحافظ ان لزم الامر .	
٣ - ماسكات السكين فحص الماسكات و تبديل مشدودة كثيراً بحيث وضعيتها بحيث تسمح لا تسمح بحرية بحرية التردد .	تردد السكين .	

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
٤ - ارتخاء حركة السكين تعديل و ضعيتها بتنظيم نتيجة وجود فراغ الواح التحمل بحيث يكون بين سطحها الأسفل سطح السكين السفلي والحوافز . ملامسا للحوافز .		
٥ - انحسار الشفاه العليا تعديل بحيث تكون حافتا الشفاه العليا لكل حافظ موازية للشفاه السفلي (الحافظ القاطعة).		
٦ - عدم انتظام ضربة تنظيم بحيث تكون السكين بالنسبة اطراف الشرفات الإمامية للحوافز . عند وسط الحافظ العائدة لها عند نهاية كل ضربة .		
٧ - سرعة السكين اتباع سرعة المحرك تختلف عن السرعة بالمدى الموصى به في كتيب الموصى بها . الارشادات .		

٣ - ضعف اداء المراوح في عملية

- أ - التفاف الادغال حول ١ - موضع المراوح غير تقديم المراوح الى الامام صحيح و تنظيم مع خفضه قليلا . و تنظم الواحة غير ملائم . الاواح نحو الخارج لضماع عدم مسکها للممحصول .
- ٢ - سرعة المراوح عالية تقليل سرعة المراوح جدا . لجعل الادغال تسقط على المنضدة مع الممحصول .
- ب - التفاف الممحصول ١ - النباتات طويلة يستعمل مرواح ذو الواح قليلة . و متمايلة .
- ٢ - سرعة المراوح عالية تقليل سرعته بحيث تكون سرعته المحيطة أكثر قليلا من سرعة الحاصدة الارضية .
- ٣ - المراوح منخفض . رفعه قليلا .

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
------------	---------------	--------

٤ - تشابك المحصول مع بعضه ودفعه نحو الأرض

- ١ - ضخامة كمية المحصول مضطجع استعمال المراوح ذو المحصول الداخلية والسرعة الأرضية عالية. الاصابع اللاقطة مع تخفيف السرعة الأرضية.
- ٢ - دخول الشوائب اللقط من مستوى رفع جهاز اللقط الى الصخور داخل منخفض جدا . الاعلى .
الحاصلة

٥ - تغذية للحصول خلال الناقلة

- ١ - التغذية خلال الناقلة ١ - تراكم المحصول على خفض مستوى المراوح .
بشكل حزم . القاطع .
- ٢ - بعض أصابع الضم ازالة الصدا وضع في البريمة لا تخرج زيت يسهل خروج ودخول وتدخل في بيتها . أصابع الضم في البريمة .
- ٣ - التفاف المحصول تنظيم البريمة .
المقطوع حول جزء
من البريمة .

العوارض ضمن وحدة الدياسة

- ١ - اختناق اسطوانة ١ - انلاق القايس على شد القايس باستعمال الدياسة بالمحصول . بكرة ادارة بكرة الشد المساعدة .
الاسطوانة .
- ٢ - ضخامة كميات المحصول الداخلية الى وحدة الدياسة .
- ٣ - خلوص الاسطوانة يوسع الخلوص الى المقرن قليل جدا . الحد الملائم .
- ٤ - سرعة المحرك زيادة سرعة المحرك منخفضة . وليس السرعة الأرضية اي السير على السرعة البطيئة .

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
٥ - سرعة الاسطوانة زبادة السرعة حسب نوع المحصول . واطئة .	٥ - سرعة الاسطوانة زبادة السرعة حسب نوع المحصول .	
ب - عدم فصل الحبوب ١ - طبيعة المحصول غير مناسبة للدياسة . للحبوب قبل البدء بعملية الحصاد .	١ - طبيعة المحصول غير مناسبة للدياسة . للحبوب قبل البدء بعملية الحصاد .	ب - عدم فصل الحبوب ١ - طبيعة المحصول غير مناسبة للدياسة . للحبوب قبل البدء بعملية الحصاد .
٢ - سرعة الاسطوانة زبادة السرعة بشكل قليل جدا . يكفي لفصل البدور دون كسرها .	٢ - سرعة الاسطوانة زبادة السرعة بشكل قليل جدا . يكفي لفصل البدور دون كسرها .	٢ - سرعة الاسطوانة زبادة السرعة بشكل قليل جدا . يكفي لفصل البدور دون كسرها .
٣ - عدم كفاية المحصول خفض المنضدة لقطع لسعة وحدة كمية اكبر من المحصول ، الدياسة . زبادة السرعة الارضية للحاصلة دون تغيير سرعة اسطوانة الدياسة .	٣ - عدم كفاية المحصول خفض المنضدة لقطع لسعة وحدة كمية اكبر من المحصول ، الدياسة . زبادة السرعة الارضية للحاصلة دون تغيير سرعة اسطوانة الدياسة .	٣ - عدم كفاية المحصول خفض المنضدة لقطع لسعة وحدة كمية اكبر من المحصول ، الدياسة . زبادة السرعة الارضية للحاصلة دون تغيير سرعة اسطوانة الدياسة .
٤ - خلوص الاسطوانة - تقليل الخلوص . المقرع كبير جدا .	٤ - خلوص الاسطوانة - تقليل الخلوص . المقرع كبير جدا .	٤ - خلوص الاسطوانة - تقليل الخلوص . المقرع كبير جدا .
٥ - مرور السنابل من اضافه قضبان حديدية إلى قضبان المقرع لتقليل سعة الفتحات .	٥ - مرور السنابل من اضافه قضبان حديدية إلى قضبان المقرع لتقليل سعة الفتحات .	٥ - مرور السنابل من اضافه قضبان حديدية إلى قضبان المقرع لتقليل سعة الفتحات .
٦ - عدم انتظام تفريزية التأكد من عمل مجموعة وحدة الدياسة . القطع او زبادة تفريزية وحدة الدياسة (فقرة ٣) .	٦ - عدم انتظام تفريزية التأكد من عمل مجموعة وحدة الدياسة . القطع او زبادة تفريزية وحدة الدياسة (فقرة ٣) .	٦ - عدم انتظام تفريزية التأكد من عمل مجموعة وحدة الدياسة . القطع او زبادة تفريزية وحدة الدياسة (فقرة ٣) .
ج - زبادة نسبة البدور ١ - سرعة الاسطوانة الى الحد المقصورة او كبيرة . المناسب .	ج - زبادة نسبة البدور ١ - سرعة الاسطوانة الى الحد المقصورة او كبيرة . المناسب .	ج - زبادة نسبة البدور ١ - سرعة الاسطوانة الى الحد المقصورة او كبيرة . المناسب .
٢ - كثرة الكثرة العائنة توسيع فتحات الغربال إلى وحدة الدياسة . العلوى قليلا مع زيادة كمية الهواء من المروحة .	٢ - كثرة الكثرة العائنة توسيع فتحات الغربال إلى وحدة الدياسة . العلوى قليلا مع زيادة كمية الهواء من المروحة .	٢ - كثرة الكثرة العائنة توسيع فتحات الغربال إلى وحدة الدياسة . العلوى قليلا مع زيادة كمية الهواء من المروحة .
٣ - قلة كمية التبن خفض مستوى مجموعه الداخل الى القطع ، زبادة السرعة الارضية . لزيادة كمية المحصول الداخل الى وحدة الدياسة .	٣ - قلة كمية التبن خفض مستوى مجموعه الداخل الى القطع ، زبادة السرعة الارضية . لزيادة كمية المحصول الداخل الى وحدة الدياسة .	٣ - قلة كمية التبن خفض مستوى مجموعه الداخل الى القطع ، زبادة السرعة الارضية . لزيادة كمية المحصول الداخل الى وحدة الدياسة .

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
٤ - ضيق الخلوص .	توسيع الخلوص .	جزئي وحدة الدياسة .
٥ - عدم انتظام تغذية	التأكد من عمل وحدة وحدة الدياسة .	القطع .
٦ - اعوجاج عمود تعديل العمود او البريمة	سببا عدم تبديله .	انتظام المسافة بين حواف زعنفتها وسطح المنضدة .

العوارض ضمن وحدة التنفس

- ١ - عدم طرد التبن من ارتفاع وسيلة النقل زبادة الشد بالوسيلة المستعملة في ادارة المتبعة بالحاصلة المشي .
- ٢ - قلة تردد او تذبذب ملاحظة سرعة محرك الحاصلة ومدى مطابقتها لمشى التبن .
- ٣ - تراكم التبن عند ابعاد المستارة الى الموضع مقدمة المشي . الخلفي التالي لتقليل تراكم التبن .
- ب - فقدان الحبوب من ١ - مشى التبن محمل تلاحظ فقرات (١) مشى التبن . بالتبن اكثر من السابقة . اللازم .
- ٢ - فتحات مشى التبن تنظيف فتحات المشي مسدودة . والتأكد من سرعتها الترددية او التذبذبة .

العوارض ضمن وحدة التنظيف

- ١ - مواد غريبة مع ١ - قلة تيار هواء زبادة سرعة المروحة او الحبوب الناتجة . المروحة . توسيع بواباتها .

نوع العارض	السبب المحتمل	العلاج
٢ - اتجاه تيار المروحة غير صحيح .	معظم الجزء الامامي لغربال العلوى .	باستخدام البوابات ليفقط
٣ - فتحات الغربال تنظيم فتحات الغربال العلوى واسعة او العلوى مع استعمال غربال التنظيف غير غربال التنظيف المناسب .		
٤ - اختناق غربال توسيع خلوص التنظيف بالقش الاسطوانة - المقر لتقليل القائم او التبن فرم التبن مع زيادة تيار المفروم المروحة .		
ب - فقدان الحبوب من ١ - اختناق الغرابيل توسيع فتحات الغربال بالقش مسببا سريان العلوى مع زيادة سرعة الحبوب عليها المروحة .		وطردتها بالهواء .
٢ - تراكم البدور على تنظيم اتجاه تيار الهواء الغربال العلوى مع رفع امتداد الغربال نتيجة عدم توجيه العلوى وتنظيم فتحاته .		تيار الهواء بشكل صحيح .
٣ - كثرة القش والتبن توسيع خلوص المفروم على الغربال الاسطوانة - المقر مع العلوى .		تقليل السرعة الارضية .
٤ - تطاير الحبوب من على الغرابيل بسبب تنظيم اتجاهه .		تقليل سرعة الهواء مع زيادة سرعة تيار الهواء او خطأ في اتجاهه .
ج - تيار الهواء غير كاف ١ - انسداد مشبك لعملية التنظيف .		يفتح المشبك وينظف .
		والاوراق وغيرها .

نوع العارض	السبب المختلط	العلاج
٢ - موضع المروحة في علبتها غير صحيح وبالتالي عدم امكانها دفع تيار هواء كاف.		
٣ - بوابات توجيه الهواء خاطئة التوجيه . نحو مقدمة الفربال العلوى .		
٤ - سرعة المروحة قليلة . زيادة سرعتها ببعاد غير كافية . فكي الكراة اي تصغير قطرها .		
٥ - فتحة بوابات المروحة فتح البوابات .		

حاصلة الذرة الـ فراء :

لقد سبق انطروت الى امكانية استخدام حاصلة الحبوب الاعتيادية لحصاد الذرة بعد تبديل مقدمتها او قد تربط حاصلة الذرة الخاصة بالساحبة ، وبأى شكل كانت فانها تتكون من وحدات يختلف بعضها عن وحدات الحاصلة وتشمل هذه الوحدات كلما من وحدة توجيه وضم النباتات ، ووحدة القطف او الجنبي ، ووحدة تقشير العرانيس ، ووحدة التغريط ، اضافة الى الوحدات الاخرى المشابهة للحاصلة والتي تشمل التنظيف والتعبئة .

وحدة توجيه وضم النباتات :

وتكون الواقع وحدة توجيه واحدة لكل خط من خطوط الزراعة ، وت تكون (شكل ٢٠٤) من لوحين جانبيين منحدرين بحيث يشكل كل منها زاوية يتراوح مقدارها بين ٣٠ - ٤٥ درجة مع المحور الافقى ، وينتهي كل لوح في المقدمة بطرف مدبب ويكون البعد بين الطرفين اكبر من مؤخرتهما وذلك